

SANDVIK
coromant

Sandvik Coromant Center Orléans

Formations 2026





SANDVIK
coromant

Gardez une longueur d'avance

La formation est une clé importante pour rester compétitif. Investir dans le développement des compétences techniques de vos collaborateurs peut avoir un impact significatif sur la productivité de vos process d'usinage.

Avec nos programmes de formation, dispensés par nos experts dans nos Centres Sandvik Coromant partout dans le monde, ainsi que sur site, dans vos locaux, ou en ligne, nous partageons avec vous nos connaissances et notre expérience dans le domaine. Nous proposons des modules de formation standard ou personnalisés en fonction de vos besoins. Nos formations peuvent s'adresser à des groupes ou des équipes.

Alors, n'hésitez plus ! A bientôt dans l'un de nos centres de formation ou lors de l'une de nos sessions en ligne !

Sommaire

Gardez une longueur d'avance

Moyens techniques

Moyens pédagogiques

Progression et satisfaction

Calendrier des formations

Méthodes d'usinage

Optimiser les techniques du tournage

Appréhender les vibrations en tournage

Optimiser les techniques du fraisage

Fraisage avec le carbure monobloc

Usiner les réfractaires, titane et inox

Phénomènes d'usure des arêtes de coupe

Formations sur mesure

E-learning

Modalités d'inscription

Moyens techniques

Les formations dispensées au Sandvik Coromant Center de Saran proche d'Orléans combinent apports théoriques (process et méthodes d'usinage, calcul des conditions de coupe) et mise en œuvre pratique, avec un minimum de 50% du temps consacré à la réalisation de tests et travaux pratiques en atelier, sur un parc de machines modernes.

Nos machines

- Centre d'usinage MAZAK Variaxis C-600 5 axes continus, puissance 35 Kw, pression centre broche 70 bar
- Tour CN DMG MORI NLX2500/700 4 axes, puissance 18 Kw, haute pression 150 bar, équipé Capto C4 et C5

Nos espaces

- Deux salles d'une capacité de 19 personnes
- Une salle d'une capacité de 9 personnes
- Une salle de pause d'une capacité de 45 places
- Tous nos espaces (y compris la salle de pause) et le showroom sont accessibles aux personnes à mobilité réduite
- Tous nos espaces sont équipés de matériel audiovisuel récent

Pour toutes questions relatives aux situations de handicap, nous vous invitons à nous en faire part via notre adresse e-mail formation.france@sandvik.com. Nous prendrons en compte les éventuelles difficultés si des personnes sont en situation de handicap.



Moyens pédagogiques

Lors du stage, nous mettons à disposition :

- nos applications pour la recherche et les calculs de conditions de coupe en fonction des matières usinées
- des loupes, pour analyser les usures des arêtes de coupe.

À la fin du stage, chaque stagiaire se verra remettre :

- un manuel de formation basé sur la technologie de l'usinage et des outils coupants
- une loupe pour effectuer les analyses et mesures d'usure
- une clé USB contenant la présentation de la formation

Certifications

Notre centre de formation est certifié Qualiopi dans la catégorie Action de formation. Le certificat est disponible sur simple demande auprès de formation.france@sandvik.com



 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

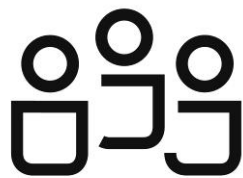
La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTION DE FORMATION

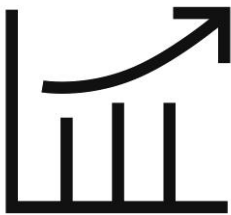


Progression et satisfaction

Année de référence : 2023-2024



Nombre de participants aux formations :
241



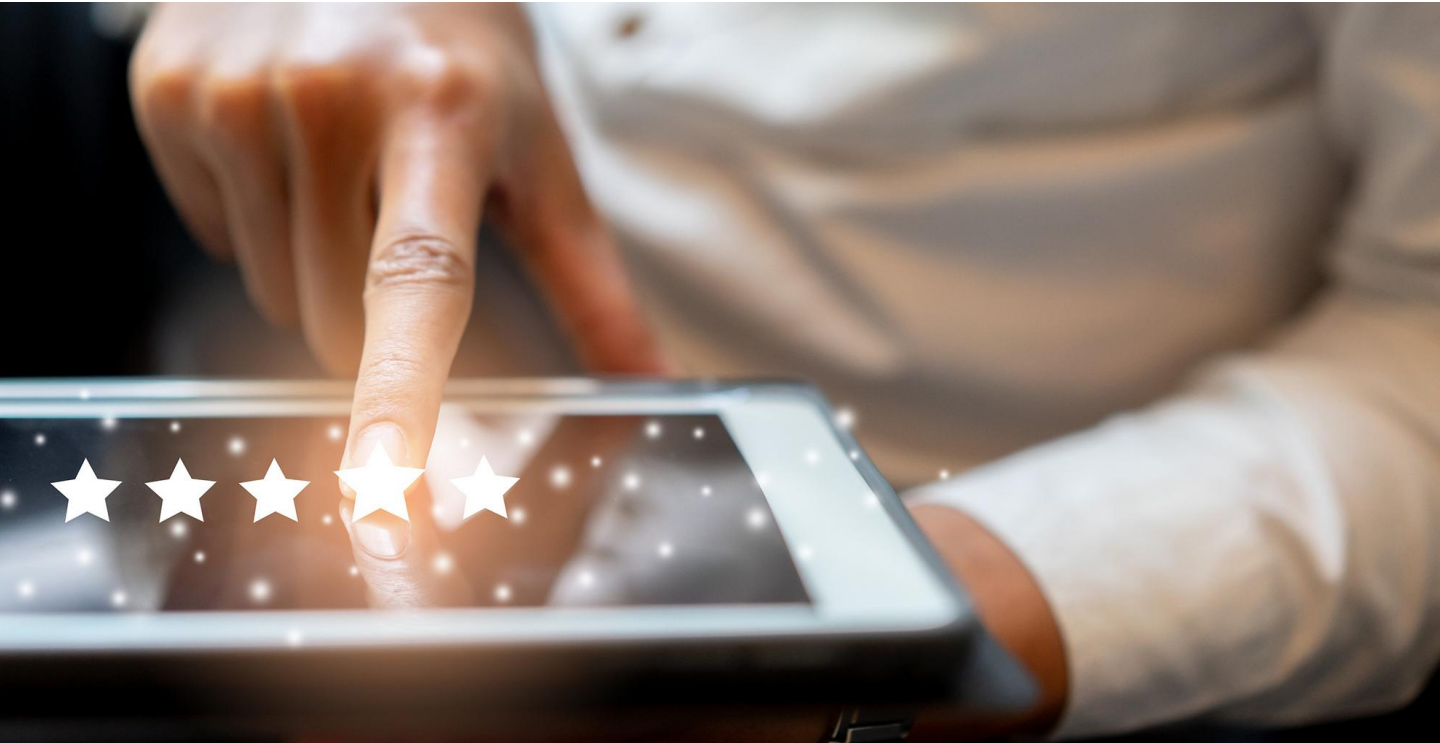
Progression globale des stagiaires :
+55%



Net Promoter Score :
87%



Satisfaction des stagiaires :
4.7



Calendrier des formations

Année 2026

		Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Août	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Méthodes d'usinage	14 h			Sem. 10 3-5			Sem. 24 8-10			Sem. 40 28-30			
Phénomènes d'usure des arêtes de coupe ¹	7 h						Sem. 24 10-11						
Optimiser les techniques du tournage ²	14 h					Sem. 21 19-21					Sem. 44 27-29		
Appréhender les vibrations en tournage	7 h					Sem. 21 21-22					Sem. 44 29-30		
Optimiser les techniques du fraisage	14 h						Sem. 23 2-4				Sem. 42 12-14		
Fraisage avec le carbure monobloc ³	7 h						Sem. 23 4-5				Sem. 42 14-15		
Usiner les réfractaires, titane et inox	14 h						Sem. 26 23-25					Sem. 48 24-26	

Nos sessions de formation commencent le 1er jour à 13h00 et se terminent le dernier jour à 12h00.
Retrouvez toutes les dates et informations sur notre site internet www.sandvik.coromant.com

¹ Cette formation peut venir en complément de la formation Méthodes d'usinage
² Cette formation peut venir en complément de la formation Optimiser les techniques du tournage
³ Cette formation peut venir en complément de la formation Optimiser les techniques du fraisage



Méthodes d'usinage

Ce stage permet de se familiariser avec les matériaux de coupe et leurs domaines d'application. Il permettra aux participants de découvrir les théories de base dans les disciplines que sont le tournage, le fraisage et le perçage. Un très bon moyen de (re)découvrir les fondamentaux.

Théorie de la coupe

- Processus de coupe – facteurs influents

Matériaux de coupe

- Évolution – fabrication, propriétés
- Essais comparatifs
- Usure et remèdes

Outils de tournage

- Incidence du choix des géométries de coupe
- Concepts outils
- Puissances requises en usinage

Outils rotatifs

- Choix des outils de fraisage
- Choix des outils de perçage

Lubrification des outils

- Propriétés et incidences

Systèmes d'attachement

- Technologie
- Recommandation

Aspects économiques de l'usinage

- Notion de rentabilité

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et méthodes
- Agents de maîtrise
- Ingénieurs et cadres
- Acheteurs

Pré-requis :

- Avoir une expérience technique de base

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les connaissances de base en tournage, fraisage et perçage
- Aborder les seuils de rentabilité et de durée de vie des outils
- Adapter l'outil à la capacité machine-outil pour une meilleure exploitation en production

Animation lubrification assurée par la société Blaser Swisslube



Durée : 14 heures

Dates :

- 3-5 mars 2026
- 8-10 juin 2026
- 28-30 septembre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 1000€ HT
- Déjeuners : 50€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation



Durée : 14 heures

Dates :

- 19-21 mai 2026
- 27-29 octobre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 1000€ HT
- Déjeuners : 50€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

Optimiser les techniques du tournage

Ce stage a pour but de vous aider à faire les bons choix d'outils et à mieux comprendre l'importance de chaque paramètre. Il vise à vous donner des pistes pour réduire vos coûts de production. Les notions théoriques abordées en salle sont mises en pratique à l'atelier.

Matériaux et géométries de coupe

- Formation des copeaux
- Températures lors de l'usinage
- Classification des matières premières
- Matériaux et géométries de coupe

Exploiter les capacités machines

- Puissances et couples

Qualité des pièces en tournage

- Concept géométries et nuances adaptées
- Etat de surface

Rechercher la stabilité en tournage

- Perçage et alésage
- Remèdes aux phénomènes vibratoires

Gorges – tronçonnage – filetage

- Méthodes et process

Tournage des aciers traités

- Matériaux de coupe
- Opérations extérieures et intérieures
- Qualité pièces

Tournage autres matières

- Inox, réfractaires, titane

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours outils

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et programmation
- Toute personne souhaitant mieux appréhender le tournage

Pré-requis :

- Avoir de préférence participé au stage Méthodes d'usinage
- Ou avoir une expérience en tournage de quelques années

Objectifs pédagogiques

- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de tournage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils
- Aborder les notions de rentabilité



Appréhender les vibrations en tournage

Ce stage a pour but de vous permettre de mieux appréhender les phénomènes de vibration des outils de coupe et de trouver quels sont les paramètres permettant de diminuer ou supprimer ces vibrations.

Théorie de la coupe

- Processus de la coupe
- Facteurs influents

Outils de tournage

- Incidence du choix des géométries et nuances de coupe
- Concepts d'outils
- Angle d'attaque

Systèmes d'attachement

- Technologie
- Recommendations

Ateliers

- Tests sur différentes matières
- Analyse des vibrations
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, régleurs
- Techniciens méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer la bonne utilisation des arêtes de coupe

Pré-requis :

- Connaissances de base en tournage

Objectifs pédagogiques

- Améliorer l'utilisation des arêtes de coupe
- Améliorer l'état de surface de vos pièces
- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de tournage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils

Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du tournage »

Durée : 7 heures

Dates :

- 21-22 mai 2026
- 29-30 octobre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 500€ HT
- Déjeuners : 25€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation



Optimiser les techniques du fraisage

Ce stage a pour but de vous aider à faire les bons choix d'outils et à mieux comprendre l'importance de chaque paramètre. Il vise à vous donner des pistes pour réduire vos coûts de production. Les notions théoriques abordées en salle sont mises en pratique à l'atelier.

Opérations de fraisage

- Principes de la coupe
- Bonnes pratiques

Exploiter les capacités machines

- Puissances et couples
- Comparatif outils fraises de surfaçage

Optimiser les opérations de fraisage

- Stratégies
- Fraisage grandes avances
- Tréflage fraisage trochoïdal
- Fraisage avec le carbure monobloc

Qualité des pièces

- Etat de surface

Rechercher la stabilité en fraisage

- Remèdes aux phénomènes vibratoires

Perçage – alésage – gorges – filetage

- Méthodes et process

Productivité

- Coûts de production
- Bilan économique

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours outils

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et programmation
- Toute personne souhaitant mieux appréhender le fraisage

Pré-requis :

- Avoir de préférence participé au stage Méthodes d'usinage
- Ou avoir une expérience en fraisage de quelques années

Objectifs pédagogiques

- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de fraisage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils
- Aborder les notions de rentabilité

Cette formation peut être complétée par la formation « Fraisage avec le carbure monobloc »

Durée : 14 heures

Dates :

- 2-4 juin 2026
- 12-14 octobre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 1000€ HT
- Déjeuners : 50€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation



Fraisage avec le carbure monobloc

Ce stage a pour but de faire les bons choix d'outils, rechercher les conditions de coupe les plus optimales en fonction de la matière, du parcours d'outils et de la machine.

Théorie de la coupe

- Processus de la coupe
- Facteurs influents
- Bonnes pratiques

Optimiser les opérations de fraisage

- Stratégies
- Fraisage grandes avances
- Tréflage, fraisage trochoïdal
- Rainurage
- Calcul d'avance en fonction de l'engagement

Qualité des pièces

- Etat de surface

Ateliers

- Tests sur différentes matières et opérations
- Analyse des vibrations
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours d'outils

Stage recommandé pour :

- Techniciens
- Bureaux méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer le choix des outils et des conditions de coupe dans différentes matières

Pré-requis :

- Connaissances techniques en fraisage

Objectifs pédagogiques

- Choisir correctement les outils carbure monobloc
- Sélectionner les bons paramètres de coupe
- Augmenter les durées de vie des outils

Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du fraisage »

Durée : 7 heures

Dates :

- 4-5 juin 2026
- 14-15 octobre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 500€ HT
- Déjeuners : 25€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation



Usiner les réfractaires, titane et inox

Cette formation a pour but de vous aider à mieux appréhender l'usinage des matières dites « exotiques ».

Durée : 14 heures

Dates :

- 23-25 juin 2026
- 24-26 novembre 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 1000€ HT
- Déjeuners : 50€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Secteurs d'activité

- Aéronautique, énergie, armement
- Sous-traitants de ces secteurs

Matières réfractaires, titane, inox

- Caractéristiques
- Incidence sur la coupe

Mécanismes d'usure

- Identification des facteurs influents
- Analyse des phénomènes d'usure
- Mise en place d'actions correctives

Qualité des pièces

- Etat de surface

Outils de tournage, fraisage et perçage

- Process d'usinage
- Conseils de mise en oeuvre

Matériaux de coupe haute technologie

- Tournage CBN
- Tournage PCD
- Fraisage céramique haute vitesse

Lubrification sous haute et très haute pression

- Utilisation d'outils haute pression (HP)

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier et agents de maîtrise
- Ingénieurs et cadres
- Bureau méthodes et programmation
- Responsables de production

Pré-requis :

- Avoir une expérience professionnelle sur machines CN en tournage ou en fraisage

Objectifs pédagogiques

- Démystifier les matériaux « exotiques » : réfractaires, titane et inox
- Découvrir les technologies adaptées à l'usinage de ces matières
- Faire les choix judicieux et productifs pour l'usinage de ces matières

Animation lubrification assurée par la société Blaser Swisslube

Blaser.
SWISSLUBE



Phénomènes d'usure des arêtes de coupe

Ce stage a pour but de permettre de mieux appréhender les phénomènes d'usure des arêtes de coupe, de comprendre ce qui influence ces usures, de savoir comment les reconnaître et y remédier.

Durée : 7 heures

Dates :

- 10-11 juin 2026

Coût par personne :

- Enseignement : 500€ HT
- Déjeuners : 25€ HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Processus de la coupe

- Formation copeaux
- Températures lors de l'usinage
- Classifications matières
- Influence des classifications matières en usinage

Ateliers

- Tests sur différentes matières
- Analyse des usures
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Qu'est ce qu'une plaquette de coupe ?

- Matériaux de coupe
- Géométries de coupe

Environnement et recyclage

- Sensibilisation au tri des plaquettes

Phénomènes d'usure

- Différents types d'usure
- Conséquences
- Qu'est-ce qui influence l'usure ?
- Remèdes
- Rôle et influence des outils
- Rôle et influence du lubrifiant

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard digital
- Projection de supports techniques de formation
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercices en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage, avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien outils coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, régleurs
- Techniciens méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer la bonne utilisation des arêtes de coupe

Pré-requis :

- Connaissances de base en tournage ou en fraisage

Objectifs pédagogiques

- Améliorer l'utilisation des arêtes de coupe
- Réduire les coûts des consommables plaquettes





Formations sur mesure

En plus de nos programmes de formation standard, nous pouvons proposer des modules de formation personnalisés, selon vos besoins pour des groupes à partir de huit personnes.

Dans le cadre de ces formations sur mesure :

- Nous définirons ensemble un cahier des charges
- Nous tiendrons compte de vos pièces et des matières que vous usinez
- Nous pourrons réaliser des tests en atelier sur vos matières
- Nous réfléchirons ensemble à la durée optimale de la formation
- Nous établirons un devis personnalisé en tenant compte de tous ces points.

Ces formations sur mesure sont dispensées de préférence au Sandvik Coromant Center, localisé à Saran, près d'Orléans.

E-learning

Les compétences en usinage sont exigeantes et la demande en formation pour faire face à la complexité de la production moderne augmente. C'est pourquoi nous mettons à disposition le tout premier programme d'E-learning sur l'usinage.

Basé sur notre manuel de formation sur la technologie de l'usinage, il est divisé en neuf chapitres et inclut 75 cours sur les fondamentaux. Vous pouvez y accéder 7j/7, 24h/24 pour suivre les différents modules de formation, à votre rythme.

L'E-learning est un bon outil pour revenir sur différents sujets après la formation au Sandvik Coromant Center.

Pour y accéder, rendez-vous à l'adresse suivante :
www.sandvik.coromant.com/fr/elearning



E-learning

**Metal cutting
technology**

Accédez à l'e-learning →

Modalités d'inscription

Processus de la coupe

Nos stages sur les techniques de coupe ont une progression logique. Il est donc souhaitable avant inscription à un stage spécifique d'avoir participé au stage « Méthodes d'usinage ».

Limitation du nombre de stagiaires

Dans le souci d'assurer la meilleure efficacité pédagogique, nous limitons le nombre de stagiaires par session à 12 personnes maximum. Au-delà de ce nombre, nous vous proposerons d'autres dates.

Nombre minimum de stagiaires

Les stages sont assurés si le nombre d'inscrits à la session est égal ou supérieur à cinq. En cas de nombre inférieur, nous proposons de reporter les inscrits sur les prochaines sessions identiques.

Accessibilité aux publics en situation de handicap

Nos formations sont accessibles aux publics en situation de handicap. Pour toute question, veuillez contacter notre référent handicap Laurent Garbin (laurent.garbin@sandvik.com)

Calendrier

Le calendrier des formations est établi pour l'année. Des sessions complémentaires peuvent toutefois s'intercaler en fonction des demandes. Le Sandvik Coromant Center se réserve le droit d'annuler ou de reporter un stage.

Matériel

Une calculatrice sera indispensable durant le stage.

Lieu des cours

Les stages se déroulent dans notre Centre de formation situé 63, Rue Maryse Hilsz, 45770 Saran.

Convocations

Des convocations nominatives comportant les détails pratiques sur le stage choisi dont adressées au Responsable Formation une quinzaine de jours avant le début du stage. Le Responsable Formation devra les transmettre aux participants.

Hébergement

Une liste d'hôtels est adressée avec la confirmation d'inscription. Les déjeuners pris sur place seront facturés séparément. Le(s) dîner(s) et l'hébergement restent à la charge des participants.

Facturation

Une facture sera adressée en deux exemplaires au Responsable Formation à l'issue du stage :

- pour les frais d'enseignement
- pour les frais de déjeuner(s)

Paieement

Comptant sans escompte

Annulation

L'annulation de la participation à un stage de la part d'un ou plusieurs inscrits a des répercussions sur le déroulement de la session. Remplacer le stagiaire par une autre personne de profil similaire est la meilleure solution.

En cas d'annulation entre cinq et quinze jours avant le début du stage, 50% du prix du stage sera facturé.

Inférieur à cinq jours, nous facturerons 100% du prix du stage.



A votre service !

Vous pouvez nous contacter au 02 38 41 41 41 ou par email :
formation.coromant@sandvik.com



Sébastien Geneviev
Formateur



Nicolas Loiseau
Technicien



Marie-Laure Barbier
Support Administratif



Laurent Garbin
Référént handicap

Sandvik Coromant Center
63 rue Maryse Hilsz
45770 Saran

AB Sandvik Coromant 2025

