

M610

Frez do obróbki wykończeniowej przedmiotów bimetaliowych

Dotychczas oferowane frezy przeznaczone do obróbki bimetali to narzędzia o złożonej konstrukcji, które wymagają ustawiania i odpowiednio niskich wartości posuwu. Ponadto frezy te często powodują wykruszanie powierzchni z żeliwa szarego (GCI).

M610 to odrębny produkt do frezowania wykończeniowego bimetali złożonych z aluminium i GCI. Nie wymaga on składania elementów i ustawiania, a zapewnia wysokie prędkości posuwu, bez tworzenia wykruszeń, zadziorów lub zarysowań na powierzchni obrabianych przedmiotów.

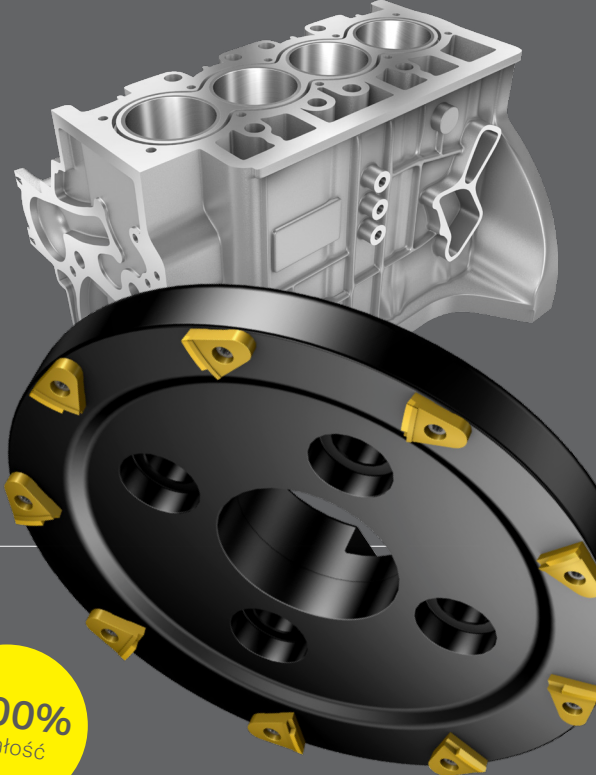
Cechy i korzyści

- M610 jest niewymagającym ustawiania narzędziem na płytce z ostrzami z CBN
- Przedmioty złożone z dwóch metali (Al + GCI) frezowane nową głowicą nie posiadają zadziorów, zadrapań lub wykruszeń
- Brak konieczności ustawiania
- Wysokie wartości posuwu
- Tylko jedna część zamienna (śruba mocująca płytkę)

*M610 jest rozwiązaniem zgłoszonym do opatentowania

Zastosowanie

- Powierzchnia czołowa w aluminiowym bloku silnika z tulejami z żeliwa szarego
- Płyty podstawowe
- Inne części bimetalowe stosowane w motoryzacji (z udziałem żeliwa szarego)



Zastosowanie u klienta

Przedmiot obrabiany: Blok silnika

Materiał: Żeliwo szare (GCI) + aluminium (Al)

Rodzaj obróbki: Obróbka wykończeniowa powierzchni czołowej komory spalania

Obrabiarka: Obrabiarka CNC GROB

Kraj: Słowacja

10 x
większa
prędkość

+800%
Trwałość

	Konkurent	Sandvik Coromant
Narzędzie	Nastawny frez z wkładkami	Frez M610
Płytki	Lutowane końcówki z PCD na wkładkach	610-1206H-ZS2-WM 7525
Z_n	30	15
n obr./min	395	3820
v_c m/min	310	3000
v_f mm/min	948	5720
f_z mm/ostrze	0.08	0.15
a_p mm	0.5 Al + 0.05 GCI	0.5 Al + 0.05 GCI
Trwałość	480 szt. przedmiotu	Ponad 4000 szt. przedmiotu

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sandvik Coromant lub odwiedzić naszą stronę internetową www.sandvik.coromant.com/pl

Zapytania i zamówienia:
Sandvik Polska Sp. z o.o.,
ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa, Polska
tel.: +48 22 647-38-80, E-mail: pl.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/pl

C-1040:237 pl-PL © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant